

# hoco.

## Brand Introduction

Join hands in creating win-win future

Premium  
Digital Life

**hoco.**

## Sobre hoco.

Hoco technology development (ShenZhen) co. Ltd establecida en 2009, tiene su sede en China. Después de más de diez años de operación y desarrollo, se ha extendido en más de 150 países y regiones de todo el mundo. La compañía toma "multi-marca, multi-categoría" como su dirección de desarrollo, y sus marcas hoco., hoco. Service, Borofone, se han convertido en la marca líder mundial de accesorios digitales 3C. A través de la combinación de la selección de precisión de big data de gestión científica, aumentamos la investigación y el desarrollo independientes, el desarrollo del mercado, mejoramos los productos por categoría para crear la plataforma de cadena de suministro de productos más completa para la industria de teléfonos móviles y accesorios digitales. La sede de la empresa en China, Shenzhen, Longhua, oficinas en Guangzhou - todos son modernos 5A oficinas, la empresa cuenta con más de 20.000 metros cuadrados de almacenes modernos y eficientes sistema logístico. El equipo de operaciones es de casi 300 personas, y desarrolla más de 1.500 SKU cada año. A través de un fuerte sistema de comercialización de productos se venden en todo el mundo y son amados por los usuarios de todo el mundo.

**15**<sub>years</sub>

Brand operation  
experience

**> 150**

Brand operation  
experience

**> 30%**

Grow year by year

**1500+**

Develop over 1,500 SKUs  
per year

## Mas Sobre hoco.

Desde su inicio, hoco. siempre ha adherido a la premisa de alta calidad y buen precio, proporcionando a los consumidores productos más valiosos y exquisitos, construyendo un proveedor de calidad con el concepto de "compartir beneficios, nosotros asumimos el riesgo". Un ecosistema profundamente colaborativo con proveedores y canales de calidad es construido por hoco.

Hasta ahora, cambiamos continuamente la protección móvil, la carga, los bancos de energía móviles, el audio, los accesorios para automóviles, el hogar inteligente, el exterior, los deportes, las mochilas para computadoras y ocio, la educación infantil y otras categorías.

El desarrollo en línea y fuera de línea en el sudeste asiático, Medio Oriente, América del Sur, África y Europa como mercados principales, ha formado gradualmente la operación, organización, gestión y disposición del mercado de sus propias marcas, y al mismo tiempo proporciona fuertes servicios OEM para marcas locales en el mercado global. La empresa se ha convertido en el operador de marcas que más países y regiones del mundo comprende y que entiende a los consumidores. Es altamente reconocida y favorecida por los mercados nacionales e internacionales, y sus ingresos continúan alcanzando cifras récord.

En el futuro, hoco. profundizará aún más en la cadena de suministro, mejorará las capacidades de investigación y desarrollo de productos, optimizará los canales y servicios, fortalecerá la estrategia de múltiples marcas y proporcionará un servicio OEM integral, creando una misión para que cada socio de hoco. genere más valor.





DISTRIBUIDORA  
**Di-Tronic 5829**



# Batería incorporada



DISTRIBUIDORA  
**Di-Tronic 5829**



## Apple

Optional model

iP SE2

iP 6/6P/6s/6s P

iP 7/7P/8/8P

iP X/XR/XS/XS Max

iP 11/11 Pro/11 Pro Max

iP 12/12 mini/12 Pro/12 Pro Max

iP 13/13 mini/13 Pro/13 Pro Max

iP 14/14 Plus/14 Pro/14 Pro Max

# J112 Pro

**Batería incorporada  
del teléfono  
inteligente**



## ⚙ Descripción

1. Celdas de polímero de alta densidad, alta tasa de conversión, salida estable
2. Batería nueva de 0 ciclos, mayor duración
3. Protección inteligente integrada que aumenta la seguridad del teléfono móvil y previene eficazmente sobrecargas, sobre descargas, sobretensiones, sobrecargas, sobrecalentamientos y cortocircuitos
4. Embalaje: caja pequeña (20 unidades), caja grande (120 unidades)

## ★ Beneficios

1. Utiliza la capacidad estándar de la batería original del iPhone.
2. Celdas de polímero de alta densidad, alta tasa de conversión, salida estable.
3. Batería nueva de 0 ciclos, mayor duración.
4. Protección inteligente integrada que aumenta la seguridad del teléfono móvil y previene eficazmente sobrecargas, descargas, sobretensiones, sobrecalentamientos y cortocircuitos.

**hoco.**

Hoco Technology Development (Shenzhen) Co., Ltd.



DISTRIBUIDORA  
**Di-Tronic 5829**



## Apple Optional model

iP 6/6P/6s/6s P

iP 7/7P/8/8P

iP X/XR/XS/XS Max

iP 11/11 Pro/11 Pro Max

iP 12/12 mini/12 Pro/12 Pro Max

iP 13/13 mini/13 Pro/13 Pro Max

iP 14/14 Plus/14 Pro/14 Pro Max

# J112

## Batería incorporada del teléfono inteligente



### Descripción

1. Celdas de polímero de alta densidad, alta tasa de conversión, salida estable
2. Batería nueva de 0 ciclos, mayor duración
3. Protección inteligente integrada que aumenta la seguridad del teléfono móvil y previene eficazmente sobrecargas, sobredescargas, sobretensiones, sobrecargas, sobrecalentamientos y cortocircuitos
4. Embalaje: caja pequeña (20 unidades), caja grande (120 unidades)

### Beneficios

1. Utiliza la capacidad estándar de la batería original del iPhone.
2. Celdas de polímero de alta densidad, alta tasa de conversión, salida estable.
3. Batería nueva de 0 ciclos, mayor duración.
4. Protección inteligente integrada que aumenta la seguridad del teléfono móvil y previene eficazmente sobrecargas, descargas, sobretensiones, sobrecalentamientos y cortocircuitos.

**hoco.**

Hoco Technology Development (Shenzhen) Co., Ltd.

*Make something you love.*

—

[www.hocotech.com](http://www.hocotech.com)